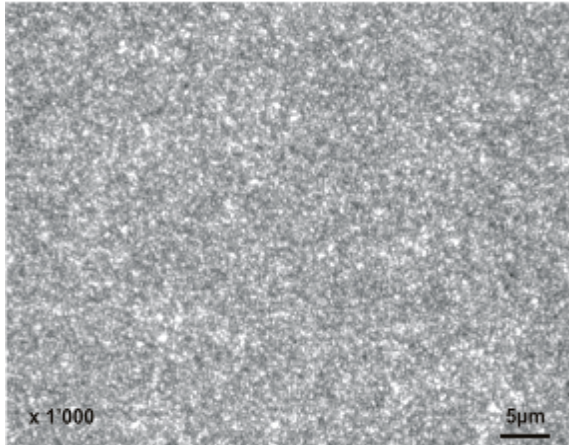
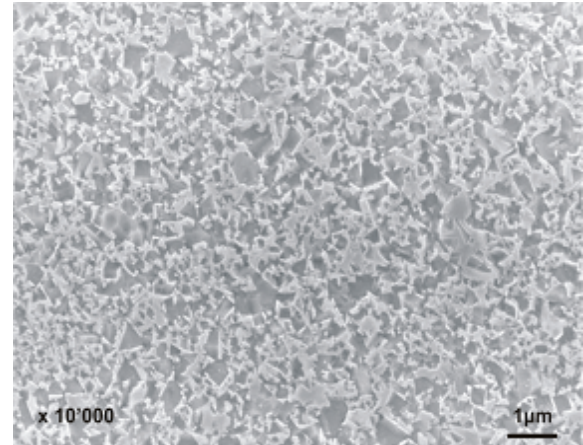


## EMT 609



~ 0.5µm



### Chemische Zusammensetzung

Wolframcarbid	89.5%
Cobalt	9.0%
Zusatzcarbide	1.5%

### Physikalische Daten

Dichte ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 3878 HV 30	1'870 - 2'030
Biegefestigkeit	>4000 N/mm <sup>2</sup>

### Mikroporosität ISO 4505

Grundporosität	≤A 01
Einzelporosität	B 00
C-Porosität	C 00

### Gefüge

Korngrösse	~ 0.5 µm
------------	----------

### Konstanz der Metallurgie

Ohne freien Kohlenstoff  
Ohne Eta-Phase  
Ohne Verunreinigungen  
durch andere Sorten

### Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	130 - 170
-------------------------------------	-----------

### Koerzitivfeldstärke

H <sub>c</sub> nach ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	32.5 - 39.5
--	-------------

### Besonderes

Ein speziell für diese Sorte entwickeltes WC führt zusammen mit einer separaten Prozesslinie und einem optimierten Sinterprozess zu einem bisher nicht gekannten gleichmässigen und feinkörnigen Gefüge



### Composition chimique

Tungstène	89.5%
Cobalt	9.0%
autres carbures	1.5%

### Données physiques

Densité ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Dureté ISO 3878 HV 30	1'870 - 2'030
Résistance à la flexion	>4000 N/mm <sup>2</sup>

### Porosité microstructurale ISO 4505

Porosité de base	≤A 01
Porosité isolée	B 00
Carbone non lié	C 00

### Structure

Dimension des grains	~ 0.5 µm
----------------------	----------

### Constance de la métallurgie

Sans carbone non lié  
Sans phase Eta  
Sans corps étranger

### Saturation magnétique 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	130 - 170
-------------------------------------	-----------

### Force coérctive

H <sub>c</sub> selon ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	32.5 - 39.5
---	-------------

### Particularité

Spécialement pour cette nouvelle nuance un carbure de tungstène a été développé. Un processus de production isolé ainsi qu'un processus de frittage optimisé rendent possible une structure ultrafin et extrêmement régulière.



### Chemical composition

Tungsten	89.5%
Cobalt	9.0%
other carbides	1.5%

### Physical data

Density ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Hardness ISO 3878 HV 30	1'870 - 2'030
Transverse rupture strength	>4000 N/mm <sup>2</sup>

### Porosity ISO 4505

Basic porosity	≤A 01
Particular porosity	B 00
C-porosity	C 00

### Structure

Average grain size	~ 0.5 µm
--------------------	----------

### Constant of metallurgy

Without free carbon  
without Eta-phase  
Without pollution through other carbide grades or contents

### Magnetic Saturation 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	130 - 170
-------------------------------------	-----------

### Coercive force

H <sub>c</sub> with ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	32.5 - 39.5
--	-------------

### Speciality

Especially developed for this grade WC leads together with a separated process line and an optimized sinter process to a so far unknown fine-grained structure.